

Atlas de los exploradores españoles

*Páginas de siglos
Españoles de cultura.*

*Perennes descubrimientos
Esfuerzos ensalzados.*

*Españoles ilustres
El planeta en sus manos.*

*La Sociedad geográfica
despertó conciencias.*

*Legendarias hazañas
Inspiraciones inmortales.*

*Diccionario de biografías
Exhausto de valentía.*

*Atlas cercana y académica
que despierta orgullo español.*

*Universal sin duda
Admiración que
muere la historia.*

*Que pujanza su creación
Orgullo revelado
y aceptado.*

*Por tierra, mar y aire
Viajeros recuperados
Expedicionarios ejemplares.*

*Antonio de Ulloa
preside nuestra Agrupación
el Atlas lo expone.
Llor al marino ilustrado.*

*Celebración en el Ateneo
Atlas fabuloso, se recibe,
sin que se apaguen la luces,
del rigor y merecido español.*

*¿Qué hallazgo?
Españoles sin límites
Aplaudamos la obra
Histórica y Geográfica
a sus autores y colaboradores.*

*Razones convincentes
que España necesita
al olvido que algunos incitan
en Autonomías diversas.*

*Fueron y son españoles,
nunca hay que olvidarlos.
Viajeros de culturas.
Afortunado día de presentación
a sus ingentes descubrimientos.*

*Juan Manuel Gracia Menocal
17 de Mayo del 2010*

***Palabras de presentación del Atlas
de los Exploradores Españoles
en el Ateneo de Madrid.***